

小松车轴运用



在这个应用案例中，选用两个PT72-2000的工具配合环形传感器使用，作为小松车轴前后运用的双轴。依靠拖拉机型号，扭矩范围为882N. m至1715N. m。



使用CE电子的BT2004作为工具控制器。

工具操作者只需要扫描其工作次序上的条形码就能根据拖拉机型号选择正确的扭矩。每一次锁紧的扭矩值和相关时间、日期、通过或失败都会记录下来。

并且会打印输出并按照工作次序编排。未来可能的发展趋势是通过网络直接将信息写入日志。

在这个应用案例中使用的诺霸工具取代了之前很多使用于各种不同拖拉机型号的工具及固定设备。此外，它们比之前的方案更快更易于使用，同时通过扭矩数据记录，可追溯至更高层。

诺霸精密机械（上海）有限公司

Add: 上海市宜山路 1618 号 E 栋 5 楼 (201103)

Tel: 021-61450368 Fax: 021-61450369

www.norbar.com.cn